

Besondere Merkmale Produktionslenkungsplan

Seminardauer 1 Tag

Name: _____



Seminarablauf:

08:30 - 10:00 Uhr

1. Einleitung (Marktsituation, rechtl. Konsequenzen)
2. Definitionen (Einheit, Merkmal, besond. Merkmal)

10:00 - 10:15 Uhr Kaffeepause

10:15 - 12:00 Uhr

3. Forderungen der ISO TS 16949:2009
4. Forderungen der QS 9000
5. Forderungen des VDA 6.1
6. Die Festlegung besonderer Merkmale
 - Kundenfestlegung
 - FMEA / Testergebnisse, Erfahrung

12:00 - 12:45 Uhr Mittagspause

12:45 - 14:00 Uhr

7. Die Dokumentation /Kennzeichnung
 - ISO TS 16949
 - Ford, GM, DCX, Chrysler, VDA
8. Die Lenkung besonderer Merkmale
 - Der Produktionslenkungsplan
 - Prüfpläne
 - MSA

14:00 – 14:15 Uhr Kaffeepause

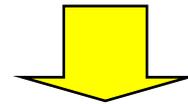
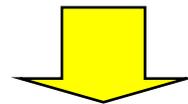
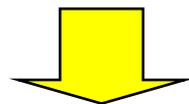
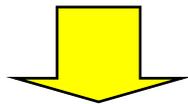
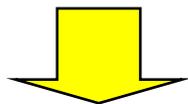
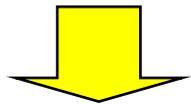
14:15 – 15:30 Uhr

- SPC
 - Problemmanagement
9. Zusammenfassung / Fragen / Diskussion

Ziel des Lehrganges:

Folgende Grundlagen sollen vermittelt werden:

- **Besondere Merkmale** / Bedeutung, Darstellung
- **Besondere Merkmale** / Ermittlung, Konsequenzen
- **Lenkung besonderer Merkmale** / Produktionslenkungsplan



Die Bedeutung **besonderer Merkmale** für **nahezu alle Verfahren des Q – Managementsystems** soll erkannt und die Lenkung wichtiger Merkmale durch alle Unternehmensbereiche soll vertieft werden.

